

Transpalette manuel 1.0 tonne

BT lifter

Série L

LHM100UL



Transpalette manuel

Spécifications techniques					LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL
Identification	1.1	Constructeur			BT	BT	BT	BT
	1.2	Modèle			LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL	LHM100UL
	1.4	Fonctionnement			Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(t)	kg	1000	1000	1000	1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	300	400	600	1000
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	330 ¹⁾	530 ¹⁾	880 ¹⁾	1730 ¹⁾
	1.9	Empattement	y	mm	580 ¹⁾	780 ¹⁾	1130 ¹⁾	1980 ¹⁾
Poids	2.1	Poids		kg	58	64	80	125
Roues	3.1	Roues directrices/fourches : Acier (S), Nylon (N) Polyurethane (P)			N/P, S	N/P, S	N/P, S	N/P, S
	3.2	Dimensions de la roue, avant			175x60	175x60	175x60	175x60
	3.3	Dimensions de la roue, arrière			—/38x76 ²⁾	—/38x76 ²⁾	—/38x76 ²⁾	—/38x76 ²⁾
	3.5	Roues, nombre avant/arrière			2/4	2/4	2/4	2/4
	3.6	Empattement roues directrices	b ₁₀	mm	132	132	132	132
	3.7	Empattement roues de fourches	b ₁₁	mm	364	364	364	364
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	100	100	100	100
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	138	138	138	138
	4.9	Hauteur du timon en position levée	h ₁₄	mm	1220	1220	1220	1220
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	38	38	38	38
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	970	1170	1520	2370
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	370	370	370	370
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	520	520	520	685
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	38/156/600	38/156/800	38/156/1150	38/156/2000
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	520	520	520	520
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	5	5	5	5
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A _{st}	mm	—	—	1595 ¹⁾	—
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	—	—	1795 ¹⁾	—
4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	825 ¹⁾	1025 ¹⁾	1375 ¹⁾	2225 ¹⁾	
Autres		Roues bras-support			Non	Non	Non	Oui/Nylon
		Largeur extérieure des bras en acier pour des roues bras-support		mm	—	—	—	685
		Pompe			Quicklift, surcharge			

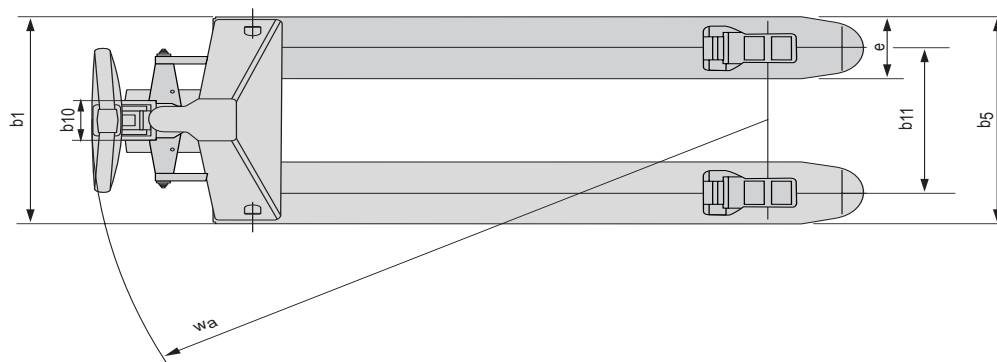
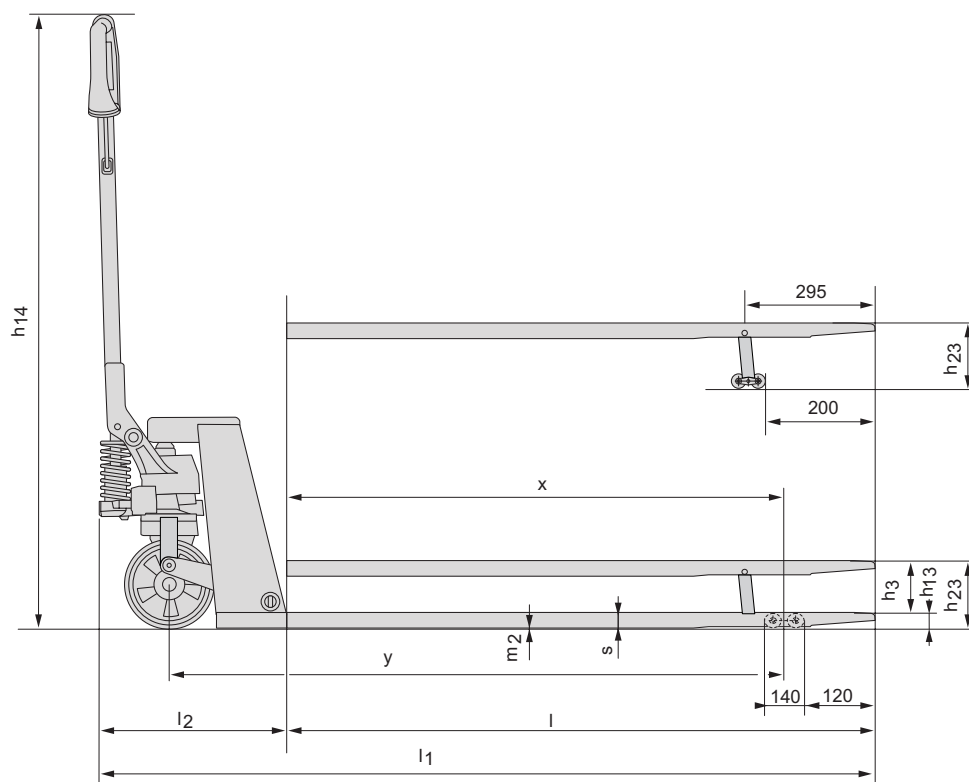
1) Distance fourches levées

2) Roue simple/boggie

Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.

Les produits BT Products AB et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

Plans des dimensions



Caractéristiques chariot:

- Conçu pour les supports de charge à faible garde au sol
- La hauteur basse de fourches permet également la manutention de palettes EURO standards
- Equipé en standard du système de levée rapide Quicklift
- Les bouts de fourches sont chanfreinés pour faciliter l'entrée dans les supports de charge
- Configurations sur mesure, disponibles sur demande
- Conception robuste tout en conservant un poids d'appareil faible, facile à manœuvrer
- La peinture époxy et la soudure par robot garantissent une qualité élevée et constante
- Poignée en polymère très résistante montée en angle pour une prise ergonomique
- La commande d'abaissement des fourches permet une descente contrôlée et sans à-coup
- Les roulements sont robustes et puissants et rendent la direction souple et durable
- Les graisseurs facilitent la maintenance et prolongent la durée de vie du chariot
- Les fonctions "Quick lift" et "surcharge" peuvent être combinées
- Ce matériel n'est pas nuisible pour l'environnement



TP-Technical Publications, Sweden — 745351-180, version 6, 1408